**PETIÇÃO**

|  |
| --- |
| **Sr. Coordenador do S.I.M****A firmaabaixoqualificada, através do seurepresentante legal e de seuresponsáveltécnico, requer que sejaprovidenciadonestedepartamento o atendimento da solicitaçãoespecificadanestedocumento, comprometendo-se acumprir a legislaçãoem vigor que trata do assunto, atestando a veracidade de todas as informaçõesprestadas e a compatibilidade entre as instalações e equipamentos do seuestabelecimento industrial abaixodiscriminado e a propostaaquiapresentada.** |

**Obs.: aaprovação da rotulagemnãoimplicaautorização para a fabricação do produto no caso de pendênciasexistentes com os outros documentos do SIM**

**1 - IDENTIFICAÇÃO DO ESTABELECIMENTO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.1 -SIMdo estabelecimento**  | * + 1. **N°de registro de produto no S.I.M:**
 | **1.2- NOME FANTASIA DA EMPRESA** |
| **1-3 - RAZÃO SOCIAL** |
| **1-4 C.N.P.J.** | **1-5 CLASSIFICAÇÃO DO ESTABELECIMENTO** |
| **1-6 ENDEREÇO (rua, avenida, etc., número)** | **1.7 BAIRRO** |
| **1-8 CEP** | **1.9. MUNICÍPIO** | **1.10 TELEFONE** | **1.11 e-MAIL** |

**2 - NATUREZA DA SOLICITAÇÃO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2-1( ) REGISTRO** | **2-2( ) ALTERAÇÃO DE LAY OUT** | **2-3 ( ) CANCELAMENTO** |
| **2-4 ( ) ALTERAÇÃO DE COMPOSIÇÃO / PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO PRODUTO** | **2-5 ( ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |

**3 - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

|  |
| --- |
| **3-1 NOME DO PRODUTO** |
| **3-2 MARCA** |

**4 - CARACTERÍSTICAS DO RÓTULO E DA EMBALAGEM**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4.1 RÓTULO** | **4.1.1 ( ) IMPRESSO** | **4.1.2 ( ) ETIQUETA** | **4.1.3( ) LITOGRAFADO** | **4.1.4 ( ) GRAVADO A QUENTE** | **4.1.6 ( ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **4.2 EMBALAGEM****4.2.1 PRIMÁRIA:** **4.2.2 SECUNDÁRIA:****4.2.3 TERCIARIA:** | **4.2.1.1 ( ) PLÁSTICO** **4.2.2.1 ( ) CX. PAPELÃO****4.2.3.1 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **4.2.1.2( ) PAPEL****4.2.2.2( ) PAPEL** | **4.2.1.3( ) LATA****4.2.2.3( X) PLÁSTICO** | **4.2.1.4( ) VIDRO****4.2.2.4( ) VIDRO** | **4.2.1.5( ) \_\_\_\_\_\_\_****4.2.2.5( ) \_\_\_\_\_\_\_\_** |

**5 - QUANTIDADE/FORMA DE INDICAÇÃO**

|  |  |
| --- | --- |
| **5.1 QUANTIDADE DE PRODUTO ACONDICIONADO /UNIDADE DE MEDIDA** | **5.2 DATA DE FABRICAÇÃO, DATA DE VALIDADE E LOTE(local e forma de indicação)****CARIMBO Fabdd/mm/aaaa** **Val dd/mm/aaaa** **Lote xxxx** |

**6 - COMPOSIÇÃO DO PRODUTO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6-1 MATÉRIA PRIMA** | **KG OU L** | **%** |
|  |  |  |
| **SUB TOTAL** |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6-2 INGREDIENTES E ADITIVOS (função, nome e INS)** | **KG OU L** | **%** |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **SUBTOTAL** | **39,40** | **0,394%** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6-3 MATÉRIA PRIMA + INGREDIENTES TOTAL** |  |  |

|  |
| --- |
| **6-4FONTE DOS DADOS DA COMPOSIÇÃO CENTESIMAL /TABELA NUTRICIONAL** |
|  |

**7 - SISTEMA DE EMBALAGEM**

|  |
| --- |
| **DESCRIÇÃO** |

**8 - ARMAZENAMENTO**

|  |
| --- |
| **DESCRIÇÃO** |

**9 - MÉTODO DE CONTROLE DE QUALIDADE E CONSERVAÇÃO REALIZADO PELO ESTABELECIMENTO (BPF, PPHO, POP, ANÁLISES, etc.)**

|  |
| --- |
| **DESCRIÇÃO** |

**10 - TRANSPORTE DO PRODUTO PARA O MERCADO CONSUMIDOR**

|  |
| --- |
| **DESCRIÇÃO** |

**11 - PROCESSO DE FABRICAÇÃO (descrever DETALHADAMENTE todas as etapas de fabricação desde a recepção até a expedição e distribuição)**

|  |
| --- |
|  |

**12 - DOCUMENTOS ACOMPANHANTES (incluir croqui/impressos das embalagens, autorizações de uso de marca, resultado de análise centesimal, entre outros)**

|  |
| --- |
| **Croqui do rótulo** |